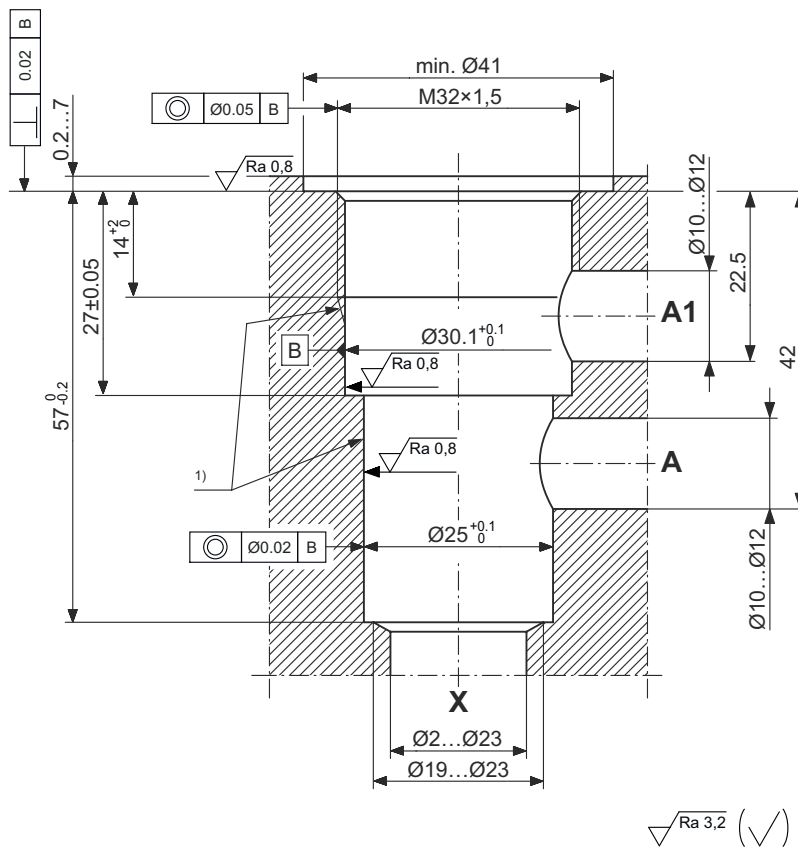


Allgemeine Informationen Bohrungsform

Typenreihe: RC

Abmessungen, Schnittbild

Beispiel für die Masseinheit:
Example for the dimensional units:
0.79 = 0.79 mm millimeter



**HINWEIS!
NOTE!**

¹⁾ Der Gewindegang darf die Ringfläche und $\varnothing 25$ nicht verletzen.
The thread runout must not damage the ring surface or the $\varnothing 25$.

Montagehinweise

**HINWEIS!**

Stufenwerkzeuge stehen leihweise gegen Verrechnung oder käuflich zur Verfügung. Siehe Datenblatt 400-P-040011 für weitere Informationen.

**HINWEIS!**

Bohrungsform nach Werksstandard.

**ACHTUNG!**

Die eingetragenen Lage- und Durchmesser-toleranzen sind zwingend einzuhalten. Um die einwandfreie Funktion des Einschraubelementes zu gewährleisten, wird empfohlen das Vorbohren, Bohren, Reiben und Gewindegewinde schneiden in einer Aufspannung auszuführen.